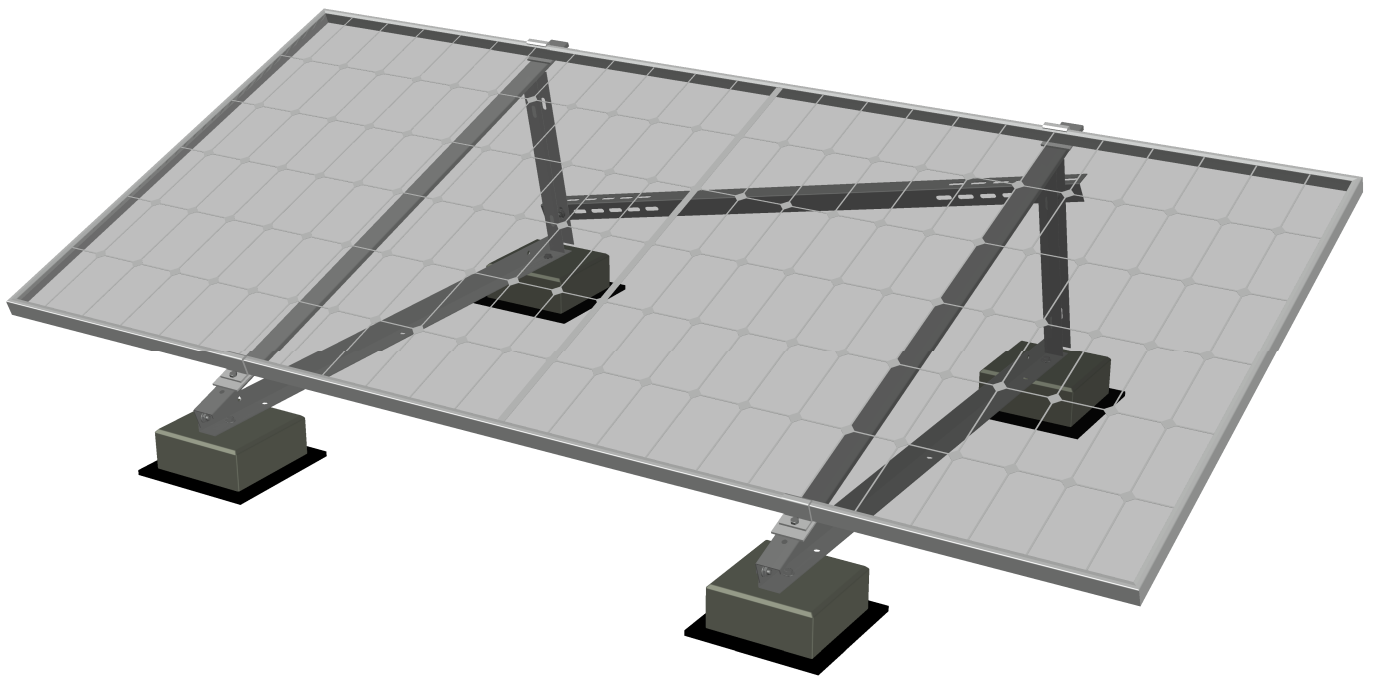


ДАХОВИЙ БАЛАСТНИЙ СТИЛ ДЛЯ  
КРІПЛЕННЯ ФОТОМОДУЛІВ  
«ПІВДЕНЬ»

# ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ

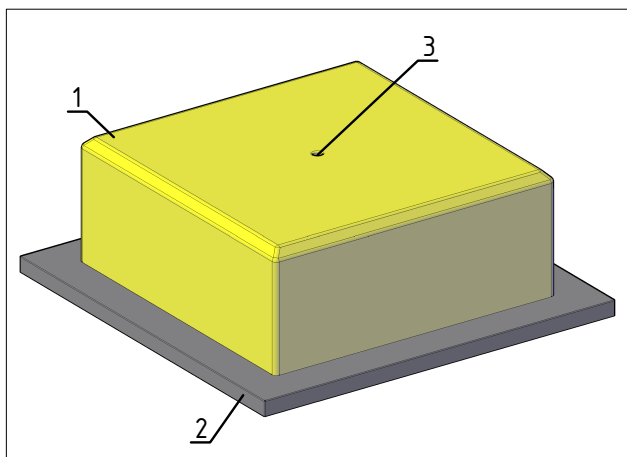


# *Зміст:*

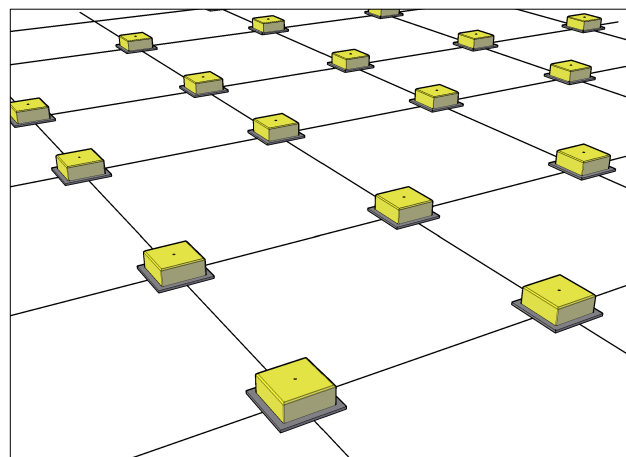
●	<i>ОСНОВА</i>	
-	<i>баласт</i>	2
-	<i>нижня балка Бп2</i>	2
-	<i>з'єднувач рядів М1</i>	3
-	<i>фіксація до баласту</i>	3
●	<i>КОНСТРУКЦІЯ</i>	
-	<i>стіюка Ст1/2</i>	4
-	<i>верхня балка Бп1</i>	4
-	<i>розкіс Вс1</i>	5
●	<i>ФОТОМОДУЛЬ</i>	
-	<i>прижим фотомодуля</i>	6
-	<i>встановлення фотомодуля</i>	6

# ОСНОВА

## Баласт

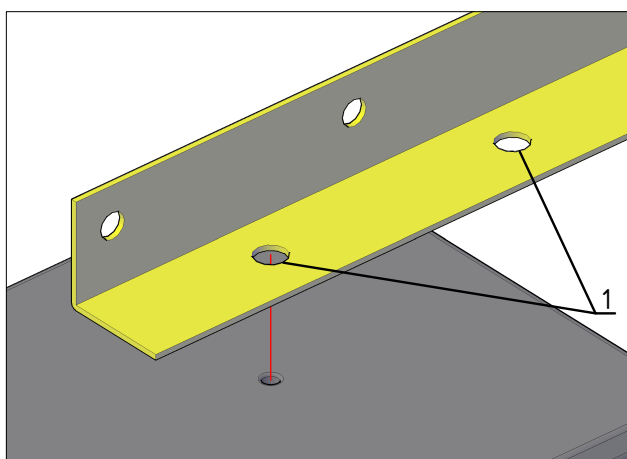
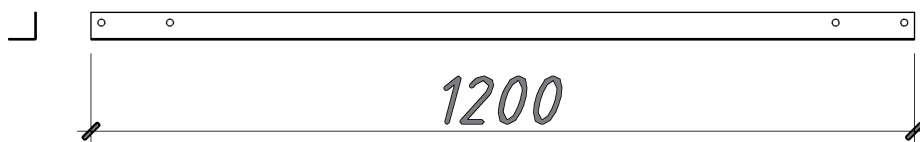


Для фіксації столу на покрівлі використовується баластний блок (1), який встановлюється на гумову підкладку (2). Попередньо необхідно зробити по центру баласта скрізний отвір (3) діаметром 6мм під турбошуруп.

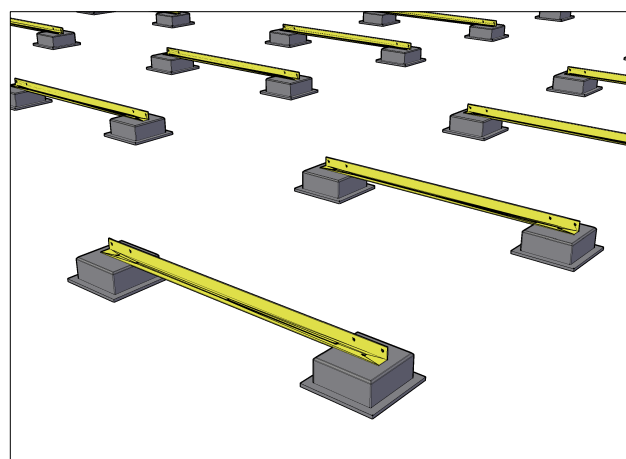


Встановити баластні блоки з підкладками відповідно до схеми розташування баластів, що надається у проекті.

## Нижня балка «Бп2»

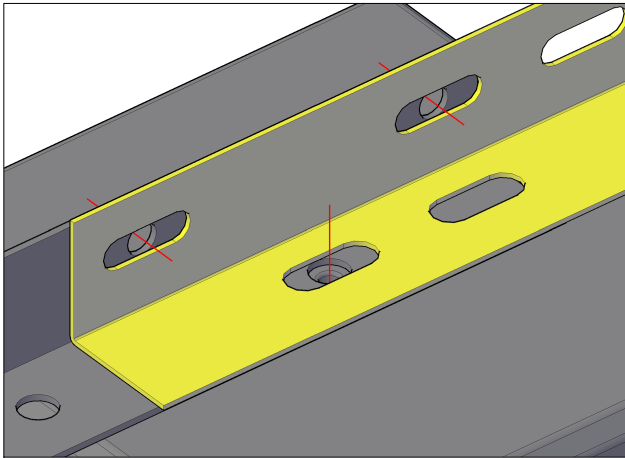
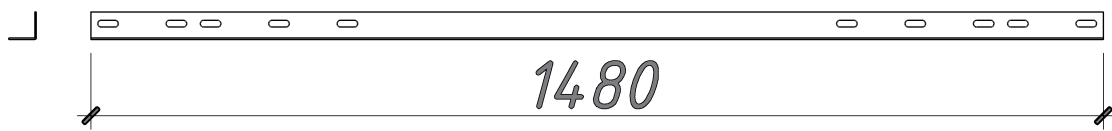


При встановленні нижньої балки Бп2, один з отворів  $\varnothing 12\text{мм}$  в основі профіля (1) має співпадати з отвором під турбошуруп в баластному блоці. (Видір отвору залежить від необхідної відстані між баластними блоками).

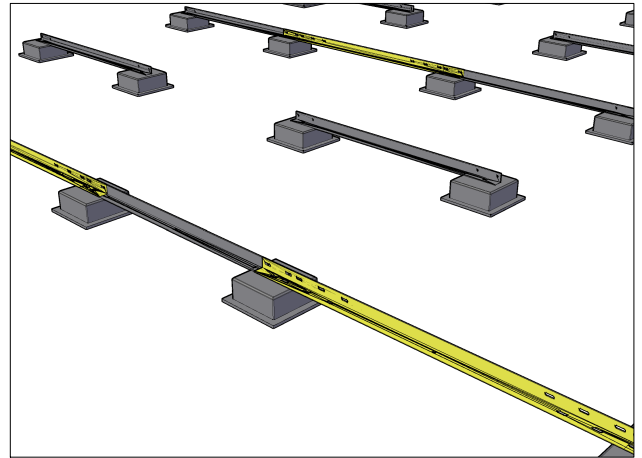


Розкласти нижні балки Бп2 на баласту в місцях встановлення поперечних рам відповідно до схеми, наданої в проекті.

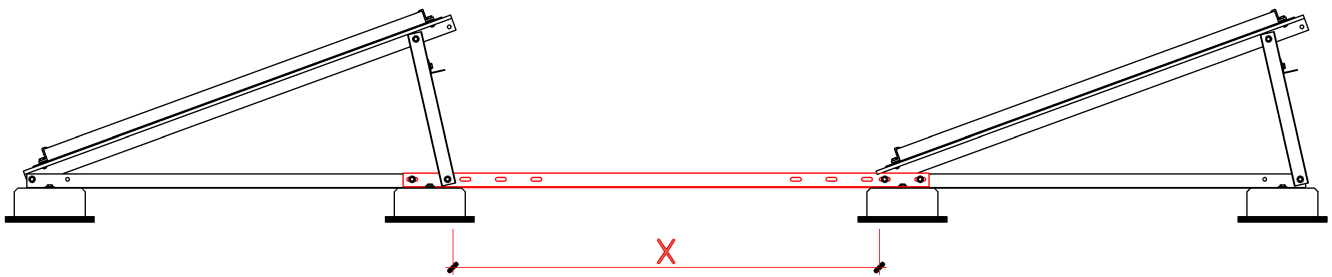
## З'єднувач рядів «М1»



З'єднувач рядів М1 вкладається всередину нижньої балки Бп2 таким чином, щоб отвори в основі та бічній стінці профіля співпадали, як вказано на ілюстрації.

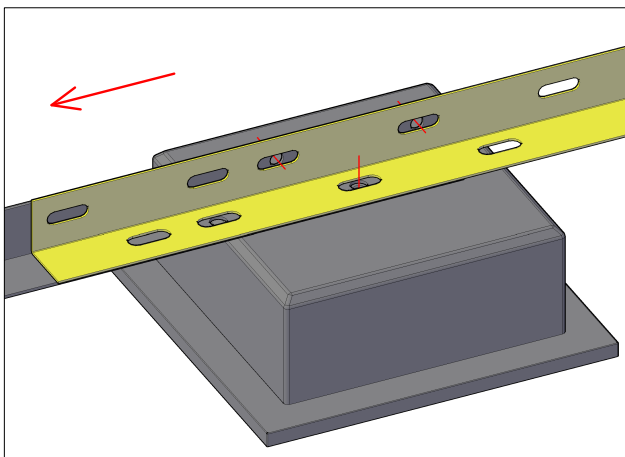


Розкласти з'єднувачі М1 в проміжках між рядами згідно схеми встановлення з'єднувачів, яка надається в проекті.

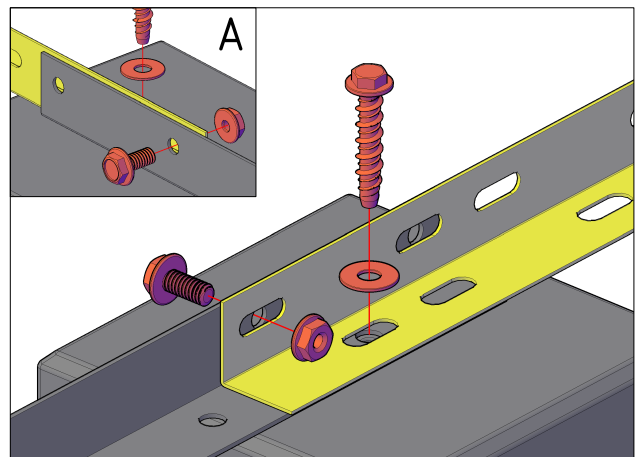


Відстань X між рядами столів вказана в проекті та може варіюватися від 700 до 1200мм.

## Фіксація до баласту



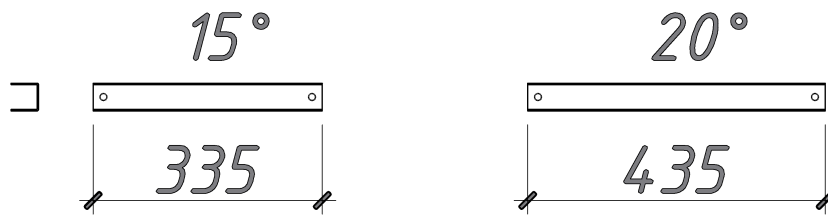
Для виставлення чи зміни відстані між рядами столів, необхідно змістити з'єднувач М1 в позицію, при якій співпадають отвори в основі та бічній стінці профіля, як вказано на ілюстрації.



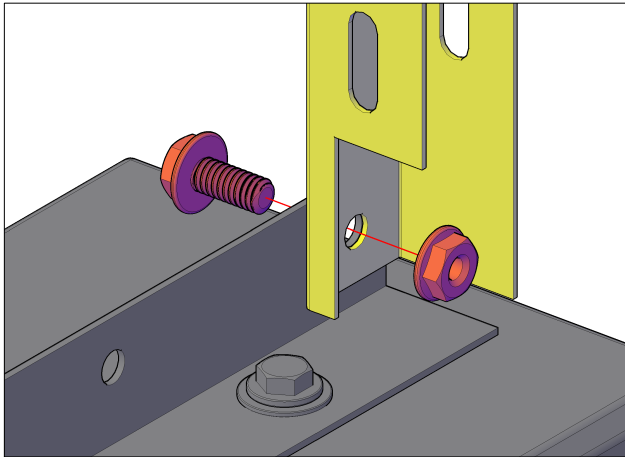
Турбошурупом М6х50 через збільшену шайбу М8 закріпити нижню балку Бп2 та з'єднувач М1 (якщо він встановлюється) до баластного блоку. При встановленні з'єднувача М1 також необхідно зафіксувати його фланцевим болтом М8х20 у другий від краю отвір нижньої балки Бп2, як показано на ілюстрації А.

# КОНСТРУКЦІЯ

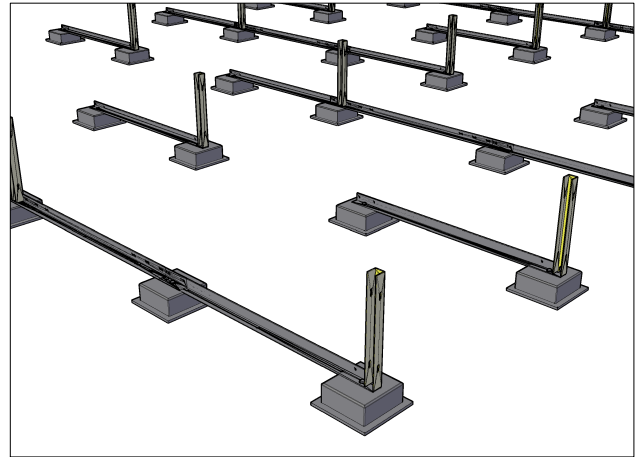
## Стійка «Ст1/2»



Кут нахилу фотомодуля вказаний в проекті.  
Відповідно до нього використовується потрібний  
варіант стійки Ст.

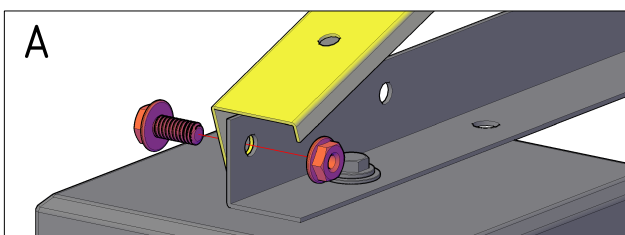
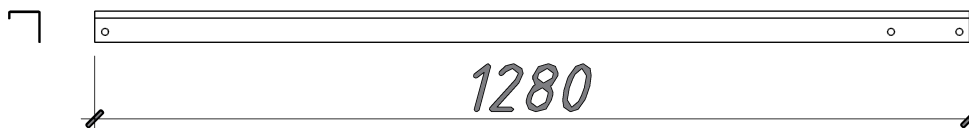


Стійка Ст монтується до внутрішньої сторони  
нижньої балки Бп2 та кріпиться у крайній  
отвір балки за допомогою фланцевого болта  
М8х20.

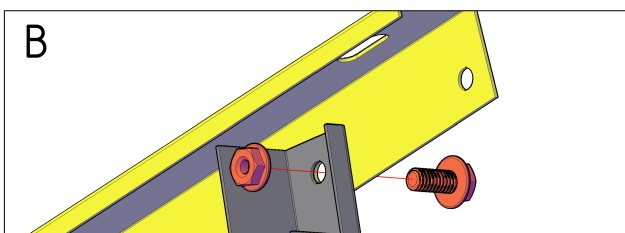


Встановити стійки Ст у всі поперечні рами.

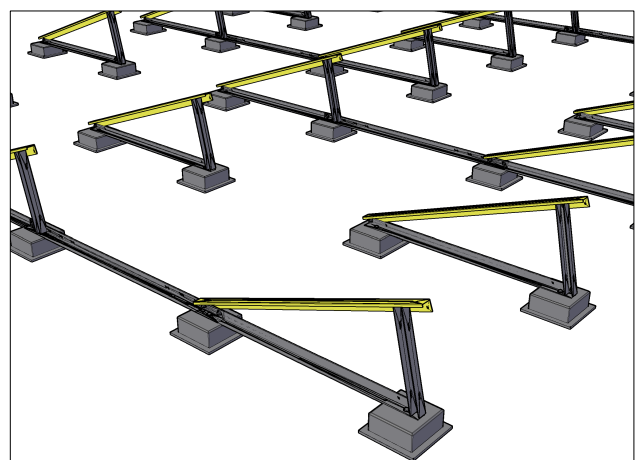
## Верхня балка «Бп1»



Верхня балка Бп1 монтується до зовнішньої  
сторони нижньої балки Бп2, у крайній отвір за  
допомогою фланцевого болта М8х20, як  
показано на ілюстрації А.

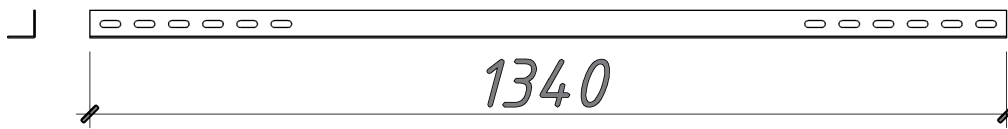


Стійка Ст має входити всередину верхньої  
балки Бп1 та кріпитися до другого від краю  
отвору, як показано на ілюстрації В.  
Фіксація за допомогою фланцевого болта М8х20.



Встановити верхні балки Бп1 у всі поперечні  
рамы.

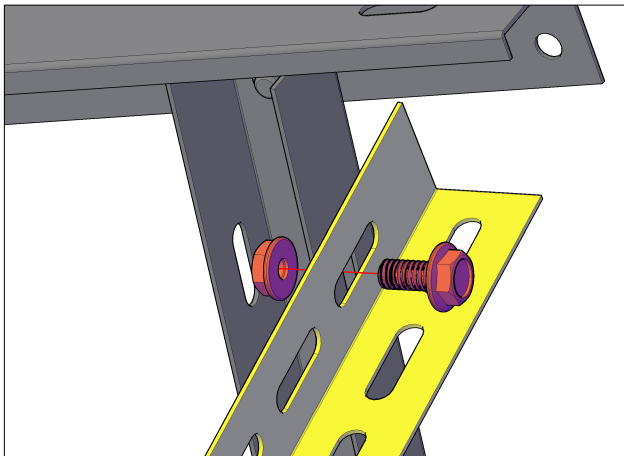
## Розкіс «Вс1»



A



Розкоси Вс1 встановлюються у порядку, вказаному на ілюстрації А: у крайніх прольотах ряду та на стиках сусідніх столів, з'єднуючи їх між собою.



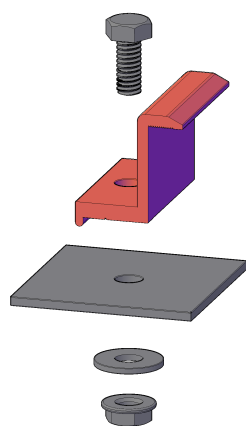
Розкіс Вс1 монтується між двома стійками Ст за допомогою фланцевих болтів М8х20. Для оптимального встановлення розкоса Вс1 на обох сторонах профіля передбачена перфорація.



Встановити розкоси Вс1 згідно схеми, наданої в проекті, або по схемі, вказаній на ілюстрації А.

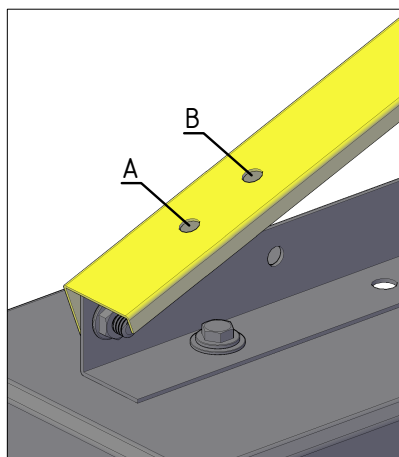
# ФОТОМОДУЛЬ

## Прижим фотомодуля



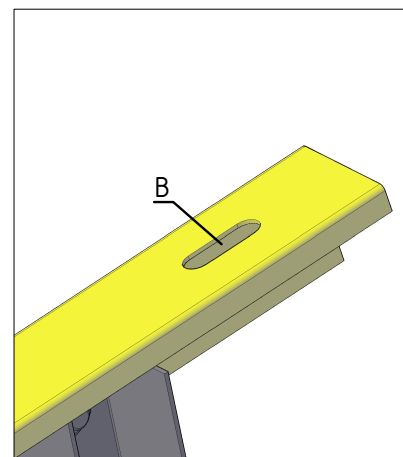
Комплект для фіксації фотомодуля:

- нержавіючий болт М8х25
- кінцевий прижим 30/35мм
- ізолююча прокладка
- нержавіюча шайба збільшена
- нержавіюча зубчата гайка



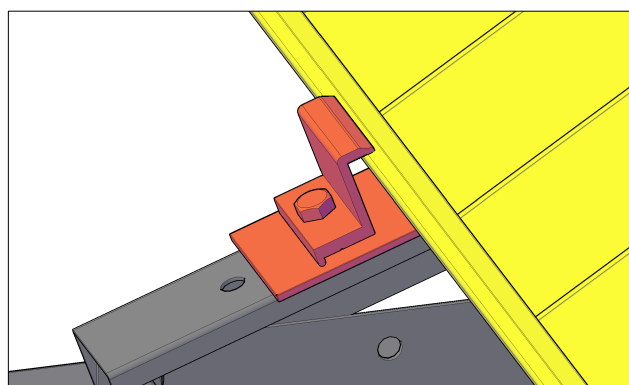
Отвори під прижими А і В для встановлення фотомодулів

- різної ширини:
- А для 1134мм
  - В для 1096мм



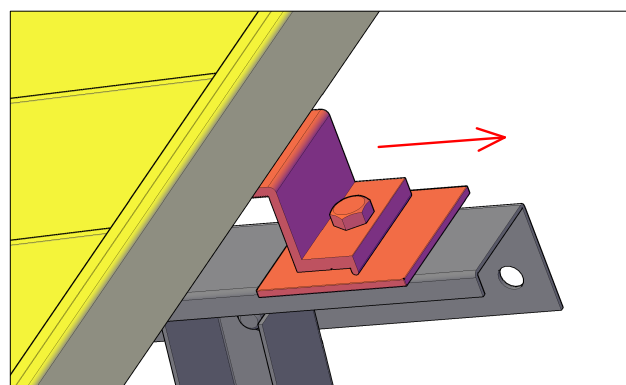
Отвір В для точної підгонки прижима та для полегшення монтажу фотомодуля, див. пункт "встановлення фотомодуля".

## Встановлення фотомодуля

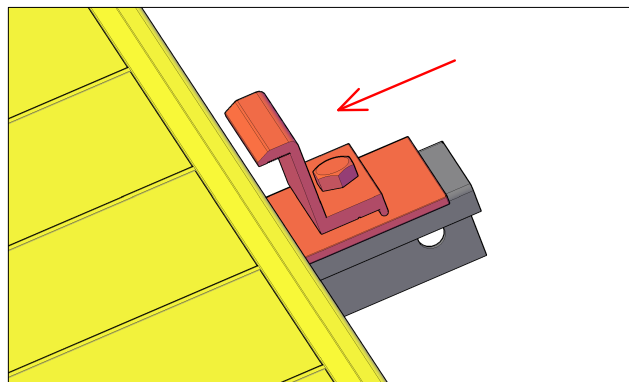


Змонтувати прижими на верхню балку Бп1, але не затягувати болти.

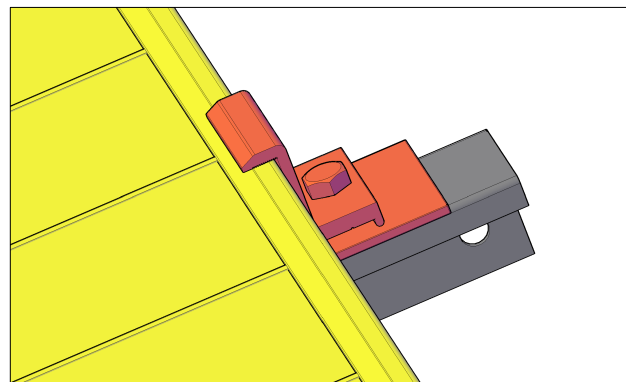
Вставити фотомодуль у нижні прижими.



Відтягнути верхні прижими до краю профіля та вкласти фотомодуль.



Піджати верхніми прижимами фотомодуль.



Закрутити болти прижимів з моментом 17,4Н\*см.