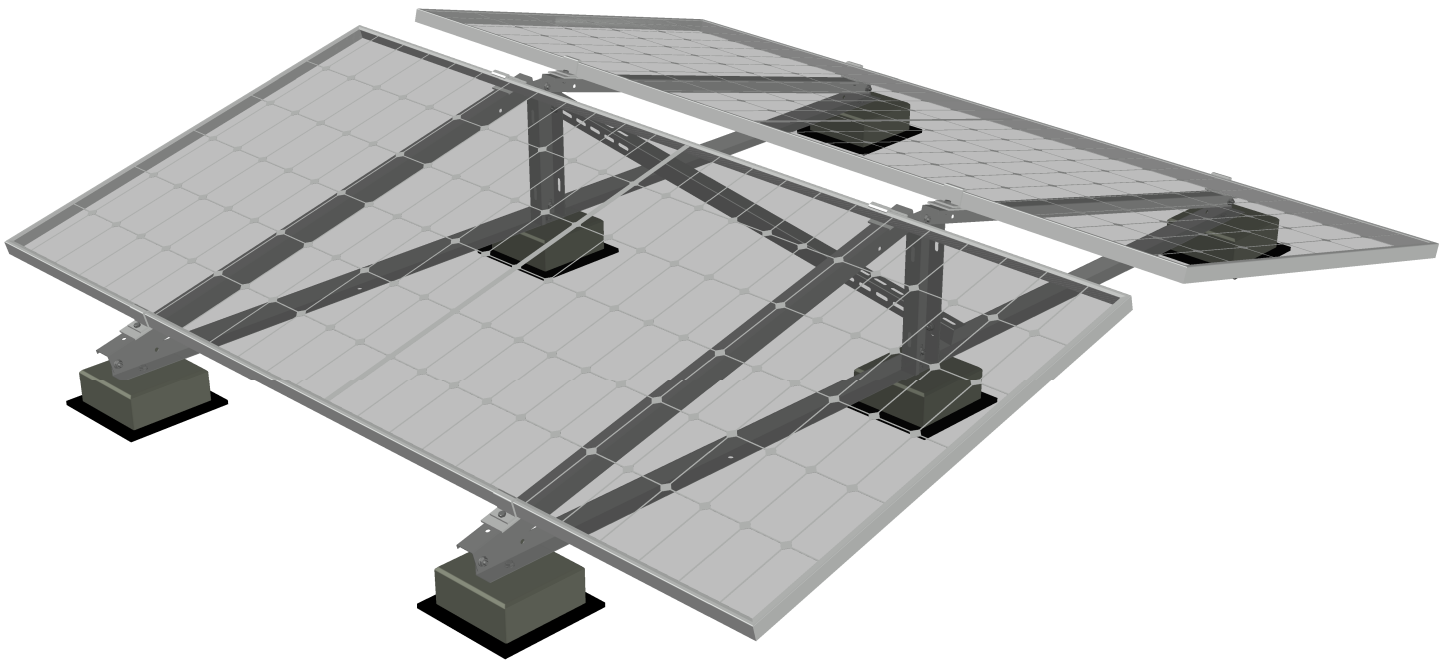


ДАХОВИЙ БАЛАСТНИЙ СТИЛ ДЛЯ
КРИПЛЕННЯ ФОТОМОДУЛІВ
«СХІД-ЗАХІД»

ІНСТРУКЦІЯ З МОНТАЖУ

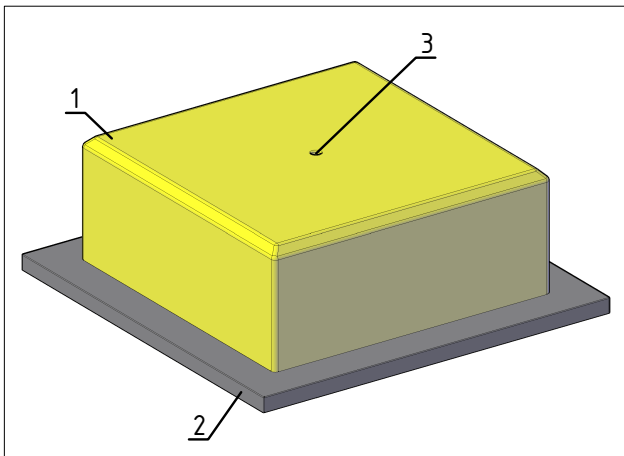


Зміст:

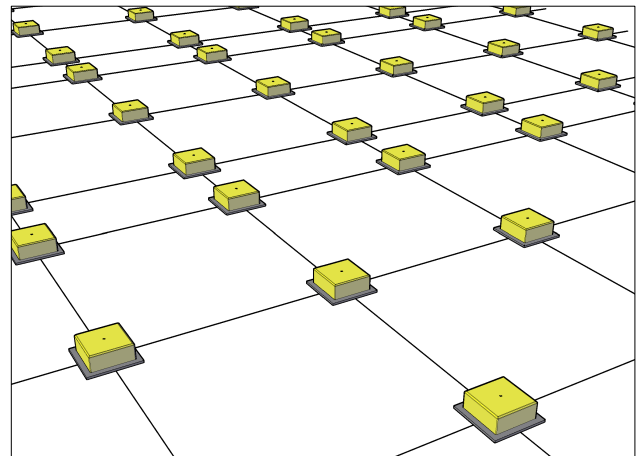
●	<i>ОСНОВА</i>	
-	<i>баласт</i>	2
-	<i>нижня балка БпЗ</i>	2
-	<i>фіксація до баласту</i>	3
●	<i>КОНСТРУКЦІЯ</i>	
-	<i>стіюка СтЗ</i>	3
-	<i>верхня балка Бп1</i>	4
-	<i>розкіс Вс1</i>	5
●	<i>ФОТОМОДУЛЬ</i>	
-	<i>прижим фотомодуля</i>	6
-	<i>встановлення фотомодуля</i>	6

ОСНОВА

Баласт

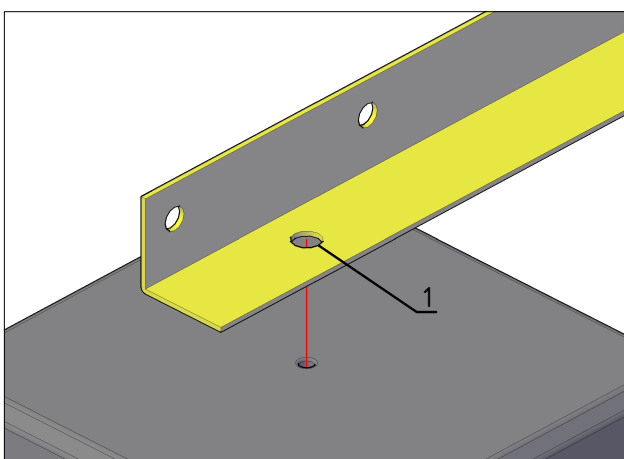


Для фіксації столу на покрівлі використовується баластний блок (1), який встановлюється на гумову підкладку (2). Попередньо необхідно зробити по центру баласта скрізний отвір (3) діаметром 6мм під турбошуруп.

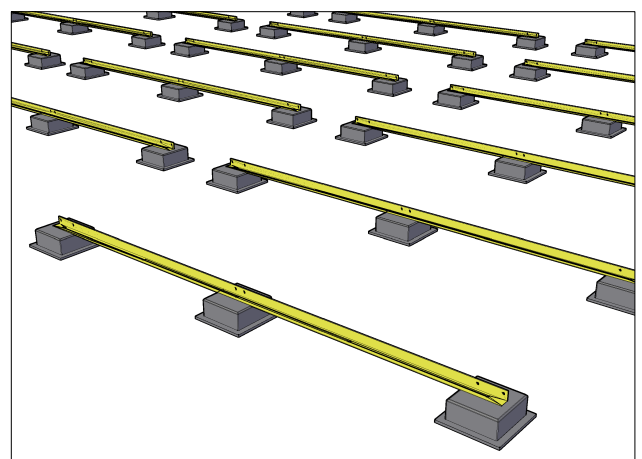


Встановити баластні блоки з підкладками відповідно до схеми розташування баластів, що надається у проекті.

Нижня балка «БпЗ»

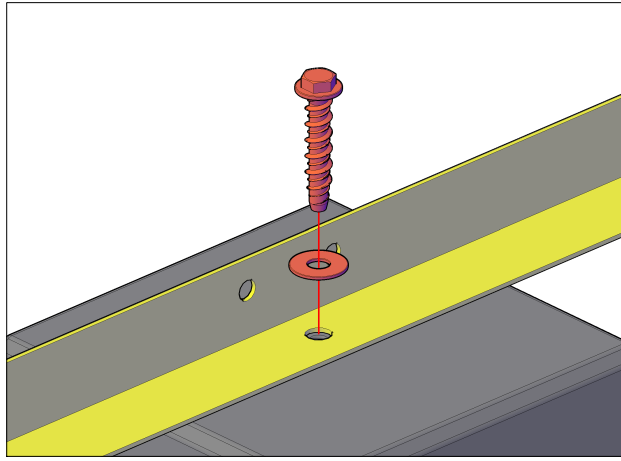


При встановленні нижньої балки БпЗ, отвір $\varnothing 12\text{мм}$ в основі профіля (1) має співпадати з отвором під турбошуруп в баластному блоці.



Розкласти нижні балки БпЗ на баласт в місцях встановлення поперечних рам відповідно до схеми, наданої в проекті.

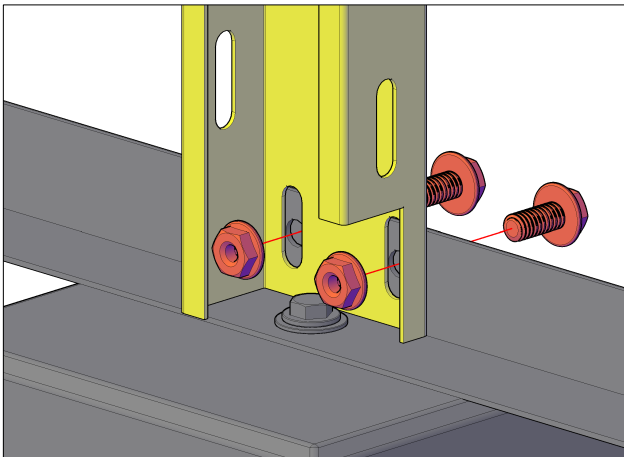
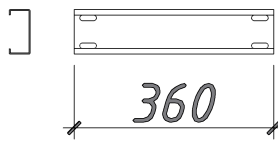
Фіксація до баласту



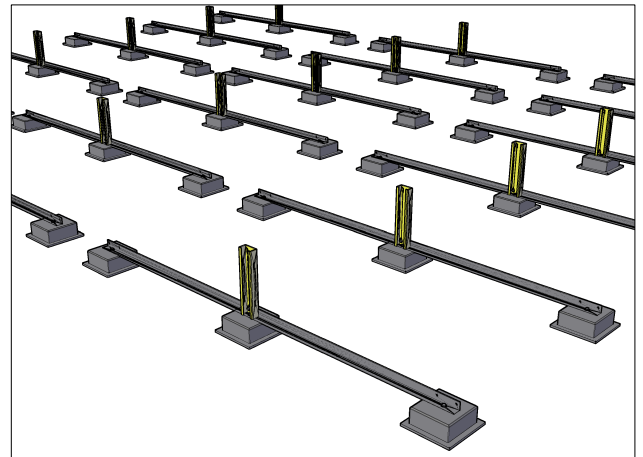
Турбошурупом М6х50 через збільшену шайбу М8 закріпити нижню балку БпЗ до баластного блоку.

КОНСТРУКЦІЯ

Стійка «СтЗ»

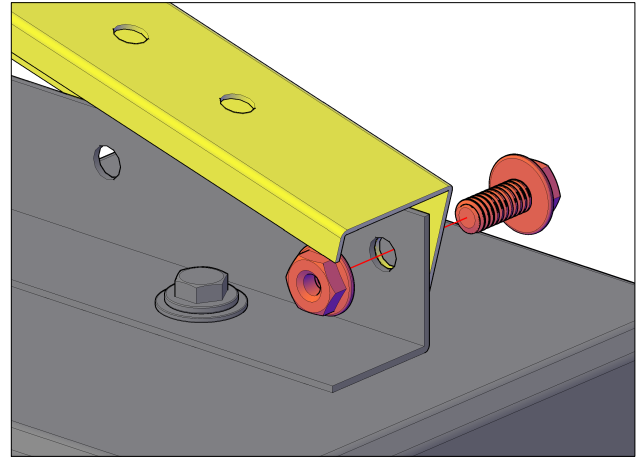
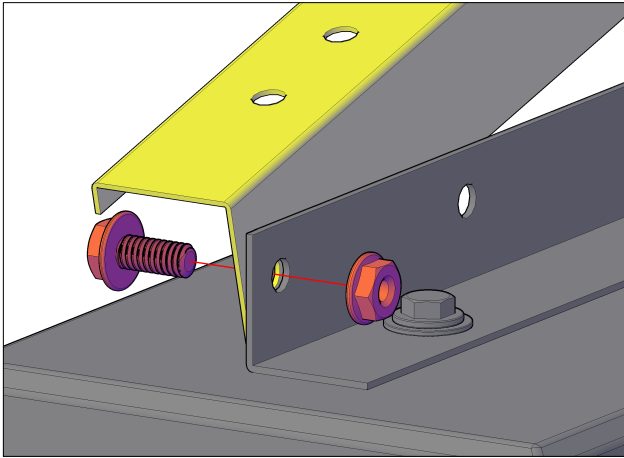
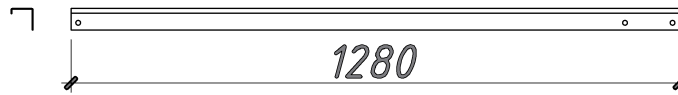


Стійка СтЗ монтується до внутрішньої сторони нижньої балки БпЗ та кріпиться за допомогою фланцевих болтів М8х20.

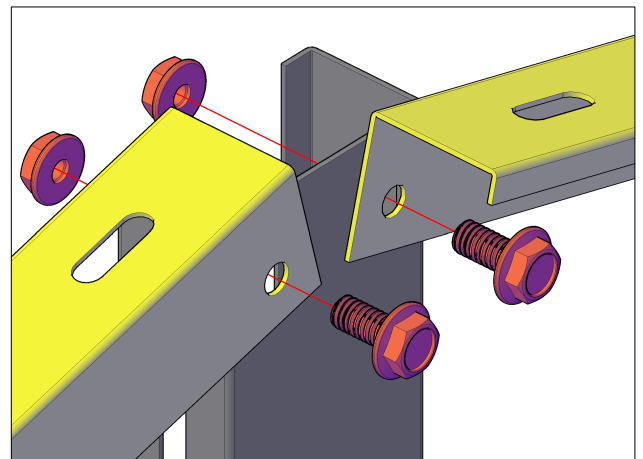
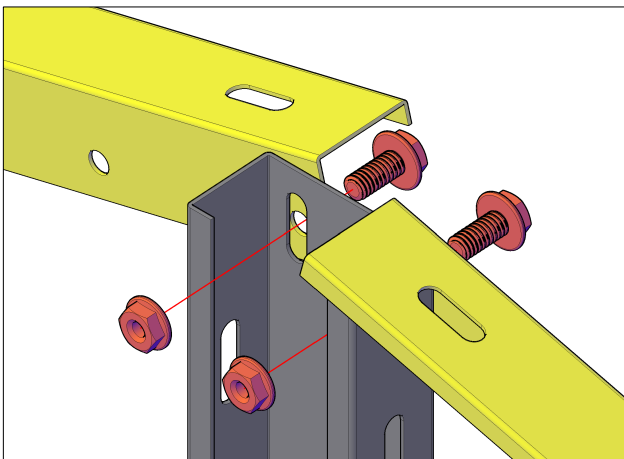


Встановити стійки СтЗ у всі поперечні рами.

Верхня балка «Бп1»

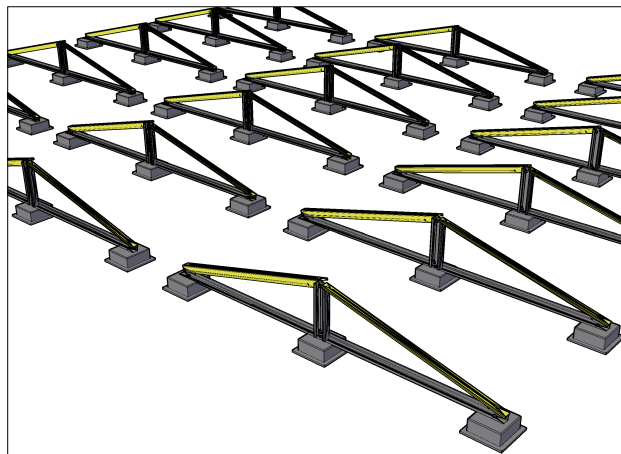


Верхні балки Бп1 монтуються до зовнішньої сторони нижньої балки Бп3, у крайній отвір, за допомогою фланцевих болтів М8х20.



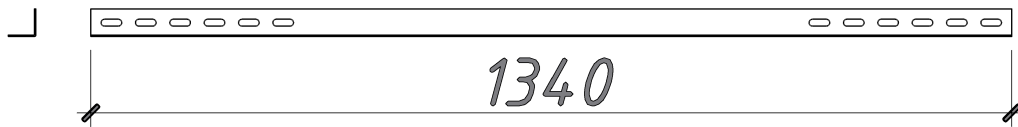
Стійка СтЗ монтується до крайніх отворів у верхніх балках Бп1 за допомогою фланцевих болтів М8х20.

Зверніть увагу, що балки Бп1 встановлюються різнонаправлено, як показано на ілюстрації.



Встановити верхні балки Бп1 у всі поперечні рами.

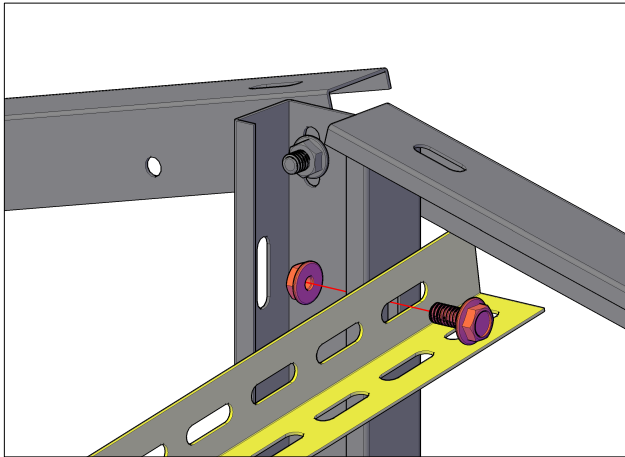
Розкіс «Вс1»



A



Розкоси Вс1 встановлюються у порядку, вказаному на ілюстрації А:
у крайніх прольотах ряду та на стиках сусідніх столів, з'єднуючи їх
між собою.



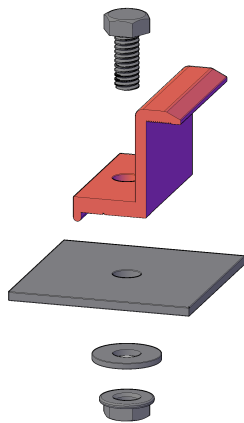
Розкіс Вс1 монтується між двома стійками СтЗ
за допомогою фланцевих болтів М8х20.
Для оптимального встановлення розкоса Вс1 на
обох сторонах профіля передбачена перфорація.



Встановити розкоси Вс1 згідно схеми, наданої в
проекті, або по схемі, вказаній на ілюстрації А.

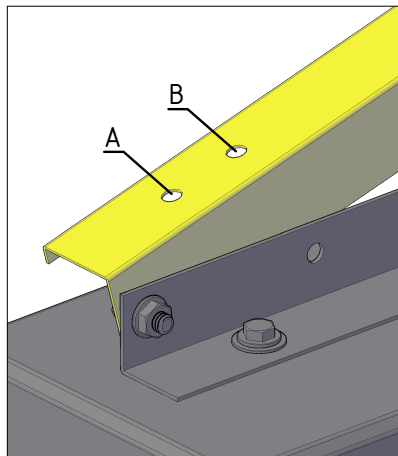
ФОТОМОДУЛЬ

Прижим фотомодуля

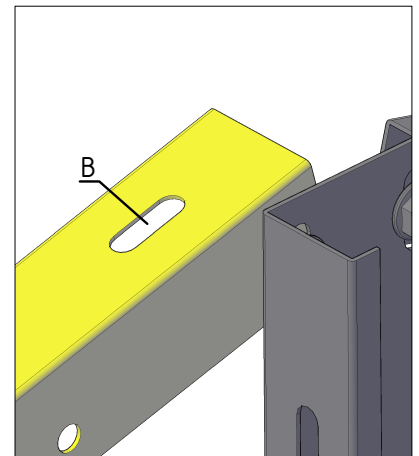


Комплект для фіксації фотомодуля:

- нержавіючий болт М8х25
- кінцевий прижим 30/35мм
- ізолююча прокладка
- нержавіюча шайба збільшена
- нержавіюча зубчата гайка

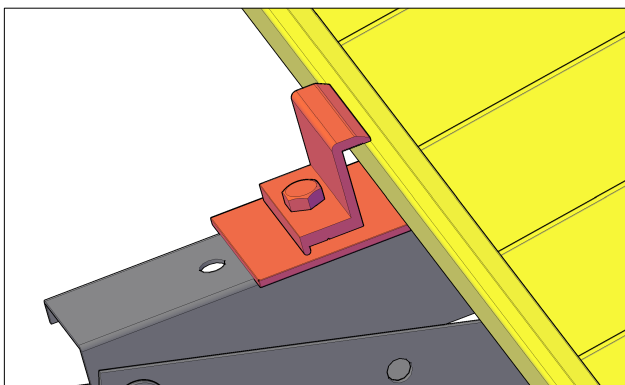


Отвори під прижими А і В для встановлення фотомодулів різної ширини:
- А для 1134мм
- В для 1096мм

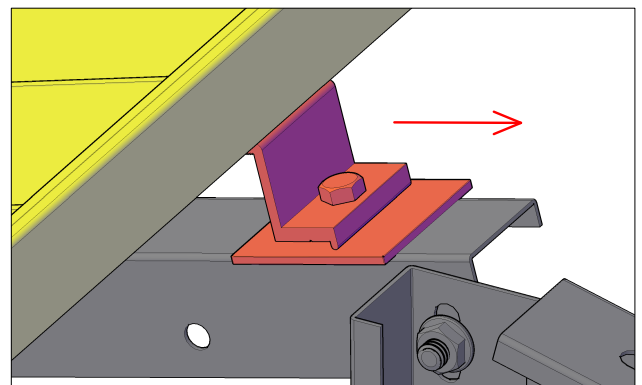


Отвір В для точної підгонки прижима та для полегшення монтажу фотомодуля, див. пункт "встановлення фотомодуля".

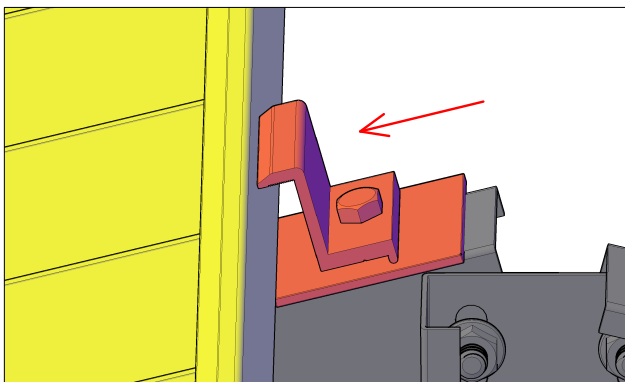
Встановлення фотомодуля



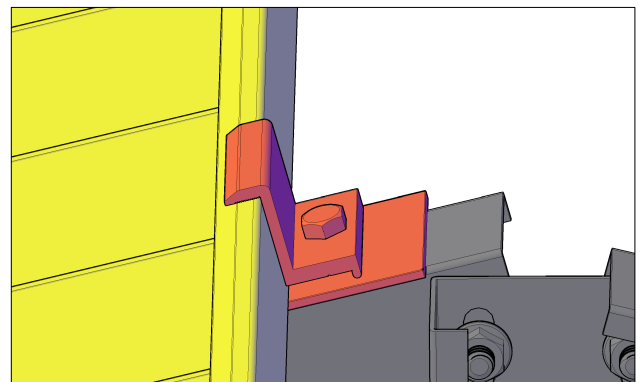
Змонтувати прижими на верхню балку Бп1, але не затягувати болти.
Вставити фотомодуль у нижні прижими.



Відтягнути верхні прижими до краю профіля та вкласти фотомодуль.



Піджати верхніми прижимами фотомодуль.



Закрутити болти прижимів з моментом 17,4Н*см.